



SUPPLYWEB SUPPLIER HOW TO GUIDE
SUPPLYWEB SUPPLIER HOW TO GUIDE

Content

1. 需求	3
1.1 如何在需求/计划中查看有效的定单	3
2. 看板	4
2.1 如何取得客户的看板清单。	6
3. 供应商管理库存。	7
3.1 我如何知道 SMI 零件需要发运。	8
4. 发运	8
4.1 如何来创建 ASN	8
4.2 如何删除已经收到的 ASN	14
4.3 如何在发运中改变期望的到达日期。	14
4.5 如何完全的取消 ASN.....	20
4.6 如何查看没有发送的(Open Shippers) ASN.....	21
5. 接收	22
5.1 如何查看 Consignment 货物的使用。	22
6. 交付的表现.....	24
6.1 如何回复 DPR	24
7. 沟通	32
7.1 如何以 Email 附件的方式来接收释放的信息。	32
8. 参考	34
8.1 如何配制 EMS 的建议.....	37
8.2 如何配制警报	39
9. 建立	42
9.1 如何输入零件的重量和包装信息。	42
9.2 如何设置条码的标签。	45

1. 需求

客户 (天纳克) 通过发布 Material Release 形式来发布每日的物料需求。Material Release 包括表头信息和一系列零部件的采购计划。通过 SupplyWEB, 客户和供应商在同一平台来分享信息。客户只能增加、删除和修改需求 ; 供应商只能按照客户的需求安排发货 , 满足客户的需求 , 并且通过 SupplyWEB 创建和发送 ASN。

客户可以在 SupplyWEB 发布物料需求 (预测) , 或发布发货计划 (JIT's) ; 也可以两者同发布。当两项同时发布时 , 发货计划通过实际发运来完成 ; 物料需求作为计划文件将不受影响。

如果使用看板模式时 , 对应于发运的电子看板计划会自动创建。供应商可以按照电子看板来安排计划和发运。

通过 SupplyWEB , 客户和供应商能够取得需求的汇总 (以电子表的方式) ; 汇总报表将会以滚动的方式显示 , 汇总以往七天内所有发往客户的零件。

1.1 如何在需求/计划中查看有效的定单

问题 :

在查看定单时 , 同一个产品号会出现多次(包括过期和有效的计划)。

如何做 :

进入 In demand > Schedules selection 屏幕。在查找查参数选项中选择 Facility 后 , 输入你想要看的工厂。在 Status 中选择打开 , 最后点击 Continue 选项。

Demand Releases	
Search Criteria	
Facility	< All >
Ship To	< All >
Supplier	< All >
Customer Part	< All >
Published Since (dd.MM.yyyy)	
Document Type	< All >
Advanced Search Criteria (May increase search time.)	
Requirement Type	< All >
Status	Open
Net Change	<input type="checkbox"/>
Commitment	< All >
Show Part List	<input checked="" type="checkbox"/>
Continue	

注意：

(1) 此选择将只显示未完成的计划，所以当供应商已经 100% 的完成计划时，相应的计划行将不会出现。

(2) 这个功能同样能够过滤出任何过期或已关闭的计划。但是，如果在过期或关闭的定单中仍存在有未完成的计划数量时，这些计划仍然会显示。当发现这一现象时，请与天纳克的工厂联系清除这些数据。

2. 看板

看板模块以快速发送定单的方式来管理物料流。客户发送和跟踪看板信息，看板代表一定的数量的需求，并要求供应商发送将物料发送到相应的地址。当零件被消耗时，客户会创建并发送新的看板信息。

看板模块与需求和发运模块有着直接的紧密联系。针对于特定的供应商，看板信息将随需求计划而变动。

看板查看

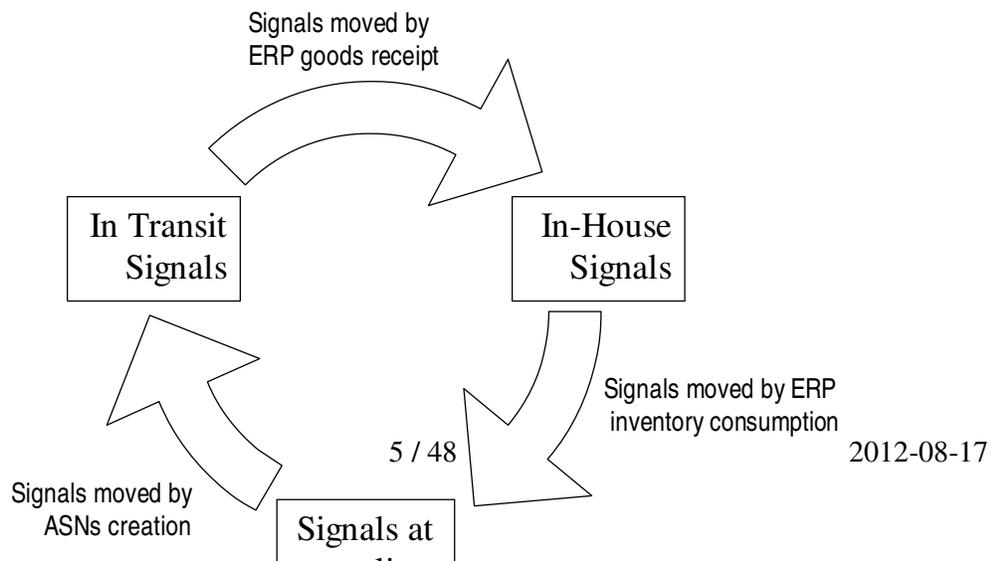
你可以通过看板的控制器来查看和跟踪看板。看板控制器通过使用不同的颜色将看板信号目视化。通过点击看板控制器，使用者可以打开查看看板的详细信息。通过看板菜单中的显示和拉动信号选项，你可以查看信息，或打印条码标签。

看板的循环和信号的状态

看板信号或拉动信号代表向特定的发货人发送一定数量的需求信息。通过看板流程，信息在循环运动，并且在不同的阶段显示出不同的状态。

1. Created 创建 – 当看板信号被创建时就是“Created”状态。计划或发运信息被创建并储存，等待发送。
2. At Supplier 在供应商 – 当看板信息被创建和发送后，状态变成为“*At Supplier*”，这表明所需要的零件需求已经发出。这一需求已经生效，供应商应按需求发货。
3. In-Transit 在途中 – 当你按照需求发货后，看板的状态就会变为“*In-Transit*”，这表明看板所代表的物料正在发往客户的途中。
4. In-House 在库中 – 当客户收到看板所对应的物料时，状态就变为“*In house*”状态，表明物料已经收到。当针对某一票发货产生接收信息，或者客户将状态改变为“*In House*”时，表明这票货物已经被客户接收。
5. Consumed 消耗 – 当客户生产线将看板所对应的物料消耗后，看板的状态将转变为“*Consumed*”。
6. Archived 存档 – 当处于消耗状态的看板被一个新创建的看板所取代时，消耗状态就会自动变为存档状态。存档的看板储存了所有的看板信息。客户可以决定存档状态的看板信号的储存时期。

在日常运营环境下，看板信号的运动过程。



所有被选作以看板方式补货的物料只在客户处保存最低的库存水平，因此必需要保证每一张电子看板都被及时的发运。

2.1 如何取得客户的看板清单。

问题：

看板控制器显示所有的零件，在查找所需要发运的物料有困难。

如何做：

进入 Kanben/Part and Pull signals.

在信号状选项中选择“**At Supplier**”。

Kanban View Parts and Pull Signals

Search Criteria	
Supplier	Matthey s.r.o.
Facility	Rybnik OE
Ship To	Rybnik OE MFG
Planner	<All>
Signal Status	At Supplier
Part	<All>
Start Date	
End Date	

Submit

Kanban Parts and Pull Signals

Part List

Selection Filters

Supplier	Matthey s.r.o.	Facility	Rybnik OE
Ship To	Rybnik OE MFG	Planner	<All>
Status	At Supplier	Part Number	<All>
Start Date		End Date	

Search Results

<input type="checkbox"/>	Part Number	Signal Number	Quantity Due	Due Date	Sent Date
<input type="checkbox"/>	232728	1 649	500	04.11.2006	04.11.2006
<input type="checkbox"/>	232728	1 650	500	04.11.2006	04.11.2006
<input type="checkbox"/>	232728	1 656	500	06.11.2006	06.11.2006
<input type="checkbox"/>	237197	1 641	1000	03.11.2006	03.11.2006
<input type="checkbox"/>	237197	1 653	1000	06.11.2006	06.11.2006
<input type="checkbox"/>	237197	1 654	1000	06.11.2006	06.11.2006

3. 供应商管理库存。

供应商管理库存 (SMI) 流程是由供应商驱动补货和计划的流程。在 SMI 模块中，供应商查看和管理库存水平。供应商按排发运来保证客户处于最合理的库存水平。SMI 流程减少了客户的责任，如跟踪库存、发送传真、联系供应商等。

SMI 模块同其它的模块已经完全整合。它能与现存的生产件补货流程进行有效的合作(这些流程包括需求的发布、发运计划、采购定单和看板)。客户可以选择所有的物料进行 SMI 管理，也可以只选择其中的一部分。当某一物料被选择为 SMI 方式供货时，供应商的发运将以客户的库存水平为依据，而不是已通过发布物料需求或采购定单。

如使用供应商管理库存，客户必须时时更新每一个 SMI 零件在客户端的库存水平。这一方式能使显示零件在客户制造过程中的消耗情况，并保证库存的准确性。

SMI 提供了大量的工具来帮助供应商制定计划和安排发运，同时帮助客户来评估供应商的绩效。例如 SMI Console 能够同时为供应商和客户提供当前库存的快照，通过不同的颜色醒目的表现不同的库存水平，并且与客户所定义的最高和最低库存进行对比。零件的使用跟踪工具保存了零件发运历史记录，并进行汇总。这些信息能可以在制定计划时被参考。对于客户来说，SMI 历史记录记录了以往的库存情况，并以图表的方式进行显示。

3.1 我如何知道 SMI 零件需要发运。

问题：

所有 SMI 零件计划只是用于预测和生产用，客户不提供发运的授权。供应商的补货必需按照供应商与客户达成的最低和最高库存协议。

如何做：

进入“Supplier Management Inventory/SMI Console” 进行选择，并点击“Continue”。

Inventory Status	Last Updated	PO	Engineering Level	UofM	ADR	Suggested Ship Qty.	Suggested Delivery Date	Model Year	Type	Status
218436_END PLATE 1 680 4 961 8 400	27.10.2006	5500015440		PC	0	4 000	30.10.2006		Production	Build-out
218437_BAFFLE LH 840 3 007 4 200	27.10.2006	5500015440		PC	0	0			Production	Build-out
218439_BAFFLE RH 840 3 007 4 200	27.10.2006	5500015440		PC	0	0			Production	Build-out

按照库存水平、协议的最高和最低库存、产品的包装数来计算和建议发货的数量；但是，最后由供应商来确定实际的发货时间和数量，使库存水平保持在最高和最低库存之间。

4. 发运

4.1 如何创建 ASN

发货人

发货人创建和发送发运预报 (ASN)。

创建发运

为了便于发货人创建 ASN，SupplyWEB 中储存了默认的发货人信息。当第一次创建发运时，表头输入的信息将成为今后的默认信息。当下一次再创建发运时，这些默认的信息将为自动的显示。当然，默认的信息也可以通过重新输入的方式进行覆盖。

如客户需要在 ASN 中显示包装物的信息时，需要针对某一特定零件在首次创建发运时选择所对应的包装物，这些信息将会自动成为下次发运的缺省信息。缺省的包装信息可以在 SupplyWEB 中进行更新。

当对某一零件创建发运，首次选择的“Ship-From”将成为这一零件的缺省信息。当下一次发运该零件时，零件将只能从该缺省的“Ship-From”发出。缺省的“Ship-From”能在 SupplyWEB 的 demand Ship-From 菜单中更改。

行信息

当零件被加入到发运中时，它们就成为发运中的行信息。按照客户的设定，行信息的显示可以按零件号、零件号与订单的组合、或零件号与拉动信息的组合；所以，加入一个零件号时可能加一行，或多行信息。

ASN's

ASN 是由发货人发出的电子信息，用以通知客户货物已经发运，并通知客户发运中所包含的内容。

当一个发运被创建时，它就会自动的保存；当发运发布时，它就以 ASN 的方式发送。发运在被客户接收前，处于在途状态。

提醒：

当需要取消一个ASN时，请及时通知Tenneco的接收工厂。因为在SWEB中取消ASN，将不会在Tenneco的ERP计划系统中删除，在许多情况下需要以手工的方式进行删除。

ASN 编号

当在创建 Shipper 时，ASN 号会在“Shipper Number”字段中产生。ASN 号可以由它自己的 ERP 系统产生，也可以通过 SupplyWEB 系统自动产生。

注意：SupplyWEB 不允许供应商重复使用ASN编号。

如何做：

进入 Shipment/Create Shipper. 选择正确的“Facility”，“Ship-To”和“Ship-From”缺省信息就会自动显示，输入正确的发运号，点击“Continue”。

Shipments Shipper

Shipper

Facility: Rybnik OE

Ship To: Rybnik OE MFG

Ship From: ZAKLADY METALOWE

Shipper Number: AA1111

Continue

进入 Requirement Filters, 点击 Search。SupplyWEB 将会保持这些信息。建议 Requirement View 选择 30 天，Ship Coverage 选择 15 天。

Shipments Create Shipper

Requirements

Shipping Information

Facility	Ship To	Supplier	Ship From
Rybnik OE ul. Przemyslowa 2c 44203 Rybnik POLAND	Rybnik OE MFG ul. Przemyslowa 2c 44203 Rybnik POLAND	ZAKLADY METALOWE UL. WOLNOSCI 310 41800 Gliwice POLAND	ZAKLADY METALOWE UL. WOLNOSCI 310 41800 ZABRZE POLAND

Requirement Filters

Requirement View: 30 Days

Ship Coverage: 3 Days Include Weekends

Transit Time: 1 Days 0 Hrs 0 Mins

Dock: []

Test or Production: Production

PO Number: []

Search

零件行的更新

在零件表中，选择所要发运的零件号，将建议的发运数量变成实际的发运数量。点击“Create Shipper”。

Shipments Create Shipper

Requirements					
Shipping Information					
Facility	Ship To	Supplier	Ship From		
Rybnik OE ul. Przemyslowa 2c 44203 Rybnik POLAND	Rybnik OE MFG ul. Przemyslowa 2c 44203 Rybnik POLAND	ZAKLADY METALOWE UL. WOLNOSCI 310 41800 Gliwice POLAND	ZAKLADY METALOWE UL. WOLNOSCI 310 41800 ZABRZE POLAND		
Requirement Filters					
Requirement View	30 Days	Ship Coverage	3 Days <input type="checkbox"/> Include Weekends		
Transit Time	1 Days 0 Hrs 0 Mins	Dock			
Test or Production	Production	PO Number			
Search					
Part List					
<input type="checkbox"/>	Part	Description	PO Number	Suggested Ship Qty.	Procurement Method
<input checked="" type="checkbox"/>	000000000000218436	DENKO	4500374295	100	Discrete PO
<input type="checkbox"/>	216073	BAFFLE	5500017584	21 504	Material Release
<input checked="" type="checkbox"/>	216076	END PLATE	5500017584	250	Material Release
<input type="checkbox"/>	219914	ENDPLATE RH	5500017584	6 383	Material Release
<input type="checkbox"/>	219915	ENDPLATE INLET	5500017584	6 643	Material Release
<input type="checkbox"/>	290200	front baffle Smart W451 RA1	5500017584	12 200	Material Release
<input type="checkbox"/>	290322	Middle Baffle Smart W451 RA1	5500017584	12 290	Material Release
<input type="checkbox"/>	290323	rear baffle Smart W451 RA1	5500017584	12 550	Material Release
<input type="checkbox"/>	291908	BAFFLE	5500017584	1 877	Material Release
<input type="checkbox"/>	291909	ENDPLATE	5500017584	3 767	Material Release
<input type="checkbox"/>	294262	294262 front baffle Smart W451 RA1	5500017584	3 500	Material Release
<input type="checkbox"/>	294263	294263 Middle Baffle Smart W451 RA1	5500017584	4 500	Material Release
<input type="checkbox"/>	297383	Front Baffle W451 OM660	5500017584	168	Material Release
<input type="checkbox"/>	297384	Middle Baffle W451 OM660/1	5500017584	214	Material Release
<input type="checkbox"/>	299748	Middle Baffle W451 OM660/1 (PM)	5500017584	797	Material Release
<input type="checkbox"/>	299749	Rear Baffle W451 OM660/1 (PM)	5500017584	804	Material Release
<input type="checkbox"/>	300497	Front Baffle W451 OM660/1 PM	5500017584	916	Material Release
Create Shipper Cancel					

发运显示你所的选则的信息。表头信息来自于你的区域选择、需求选择和系统的默认信息。发运将会自动的保存到数据库中。在向Tenneco发送ASN时请先点击“Validate”按钮来检查是否所有必需输入的信息已经输入。

Shipments Shippers

Facility	Ship To	Supplier	Ship From
Rybnik OE ul. Przemyslowa 2c 44203 Rybnik POLAND	Rybnik OE MFG ul. Przemyslowa 2c 44203 Rybnik POLAND	ZAKLADY METALOWE UL. WOLNOSCI 310 41800 Gliwice POLAND	ZAKLADY METALOWE UL. WOLNOSCI 310 41800 ZABRZE POLAND

Header Information

Shipper Number	AA1111	Ship Date & Time	20.04.2007 14:41:23 CEST
Freight	Collect	Expected Arrival Date & Time	21.04.2007 14:41:23 CEST
AETC		AETC Responsibility	
Vehicle Number		Transport	Supplier Truck
Route Code		Dock	
SCAC		Test or Production	Production
Pro Number		Remarks	
Bill of lading number			
Shipping Manager			

Line Items

Line Item	Delete	Containers	Customer Part Number	Purchase Order	Quantity Shipped	UoM
	<input type="checkbox"/>		000000000000218436	4500374295	100	PC
	<input type="checkbox"/>		216076	5500017584	250	PC

缺失的信息将会在屏幕的上方显示。为了能成功的发布ASN，所有的缺失信息必需要被输入。

Shipments Shippers

Net Weight must be entered for Line Item with part No 000000000000218436 and 4500374295.

No Detail Containers found for Line Item with part No 000000000000218436 and 4500374295.

Shipper

Shipping Information

Facility	Ship To	Supplier	Ship From
Rybnik OE ul. Przemyslowa 2c 44203 Rybnik POLAND	Rybnik OE MFG ul. Przemyslowa 2c 44203 Rybnik POLAND	ZAKLADY METALOWE UL. WOLNOSCI 310 41800 Gliwice POLAND	ZAKLADY METALOWE UL. WOLNOSCI 310 41800 ZABRZE POLAND

Header Information

Shipper Number	AA1111	Ship Date & Time	20.04.2007 14:41:23 CEST
Freight	Collect	Expected Arrival Date & Time	21.04.2007 14:41:23 CEST

对于如何输入净重和包装箱的信息请参阅 9.1 的内容。

当没有缺失信息时，系统就会在提示如下信息。



点击“Publish”按钮来发送ASN。

Shipping Information			
Facility	Ship To	Supplier	Ship From
Rybnik OE ul. Przemysłowa 2c 44203 Rybnik POLAND	Rybnik OE MFG ul. Przemysłowa 2c 44203 Rybnik POLAND	ZAKLADY METALOWE UL. WOLNOSCI 310 41800 Gliwice POLAND	ZAKLADY METALOWE UL. WOLNOSCI 310 41800 ZABRZE POLAND

Header Information			
Shipper Number	AA1111	Ship Date & Time	20.04.2007 14:41:23 CEST
Freight	Collect	Expected Arrival Date & Time	21.04.2007 14:41:23 CEST
AETC		AETC Responsibility	
Vehicle Number		Transport	Supplier Truck
Route Code		Dock	
SCAC		Test or Production	Production
Pro Number		Remarks	
Bill of lading number			
Shipping Manager			

Line Items						
Line Item	Delete	Containers	Customer Part Number	Purchase Order	Quantity Shipped	UoM
	<input type="checkbox"/>		216076	5500017584	250	PC

Shipments ASNs

The shipper was published and an ASN is being sent. If you have setup host and document profiles to receive copies of your ASNs, view the File Status to verify the file transfer.

Facility Information	
Facility	Rybnik OE
Ship To	Rybnik OE MFG
Ship From	ZAKLADY METALOWE

Shipper Information	
Shipper	AA1111
Last Published ASN	AA1111-1
Ship Date	20.04.2007 14:41:23 CEST

Advance Ship Notice History			
View	ASN	Creation Date	Purpose Code
	AA1111-1	20.04.2007 15:02:30 CEST	Original

4.2 如何删除已收到的 ASN

问题：

如何删除已收到的 ASN。

如何做：

不推荐删除已收到的 ASN，请于你们工厂指定的联系人联系。

4.3 如何在发运中改变期望的到达日期。

问题：

在创建发运时，到期达日期将按设定运输时间自动计算，但是在有些情况下需要修正发运中的到达时间。

如何做：

在发布发运以前，点击头部信息中的“EDIT”按钮

Shipments Shippers

Shipper						
Shipping Information						
Facility	Ship To	Supplier	Ship From			
Rybnik OE ul. Przemysłowa 2c 44203 Rybnik POLAND	Rybnik OE MFG ul. Przemysłowa 2c 44203 Rybnik POLAND	PLAST-MET GEOWACKIEGO 21 32300 OLKUSZ POLAND	775 GEOWACKIEGO 21 32-300 Olkusz POLAND			
Header Information						
Shipper Number	112	Ship Date & Time	10.11.2006 13:56:33 CET			
Freight	COLLECT	Expected Arrival Date & Time	11.11.2006 13:56:33 CET			
AETC		AETC Responsibility				
Vehicle Number		Transport				
Route Code		Dock				
SCAC		Test or Production	PROD			
Pro Number		Remarks				
Bill of lading number						
<input type="button" value="Edit"/> <input type="button" value="AETC Request"/>						
Line Items						
Line Item	Delete	Containers	Customer Part Number	Quantity Shipped	UoFM	Purchase Order
	<input type="checkbox"/>		185268B	1	PC	5500013747
<input type="button" value="Add Line Item"/> <input type="button" value="Delete Line Items"/>						

修证日期和 (或时间) ，点击“Save”按钮。

Shipments Shippers

Shipper Header

Shipping Information

Facility	Ship To	Supplier	Ship From
Rybnik OE ul. Przemysłowa 2c 44203 Rybnik POLAND	Rybnik OE MFG ul. Przemysłowa 2c 44203 Rybnik POLAND	PLAST-MET GEOWACKIEGO 21 32300 OLKUSZ POLAND	775 GEOWACKIEGO 21 32-300 Olkusz POLAND

Header Information

Shipper No.	112	Ship Date & Time	10.11.2006 01:56 PM CET
Freight	Collect	Expected Arrival Date & Time	11.11.2006 01:56 PM CET
AETC		AETC Responsibility	
Vehicle Number		Transport	Air
Carrier		SCAC	
Dock		Pro Number	
Test or Production	PROD	Bill of lading number	
Route ID			
Remarks			

Save Cancel

注意：

日期的修改只能在发运发布已前才能进行。

4.4 当 ASN 的数量错误，或产品号缺少，或产品号需要删除时如何处理。

问题：

在 ASN 发送后，供应商注意到所发送 ASN 的数量有错误，所以 ASN 需要被更正并重新发布。

如何做：

第一步：将 ASN 取消。

进入菜单： Shipment/View ASNs, 点击“Cancel”。

Shipments ASN History

Search Criteria							
Facility	Laval						
Ship To	Laval						
Ship From	SF121						

ASN History							
View	Shipper Number	Ship Date	Publish Date	ASN History	ASN Cancellation	ASN Resend	Receipt
	109	04-18-2006 11:59:15 AM CEST	04-18-2006 11:59:48 AM CEST	History	Cancel	Resend	

点击“Continue”，系统就会取消 ASN，并且回到发运屏幕。

Shipments ASNs

Facility Information	
Facility	Laval
Ship To	Laval
Ship From	SF121

Shipper Information	
Shipper	<u>109</u>
ASN	109-1
Ship Date	04-18-2006 11:59:15 AM CEST

Click Continue to send a cancellation ASN.
Click Cancel to return to the previous screen.

点击“Edit”

Shipments Shippers

The shipment has been cancelled and a cancellation ASN is being published. If you have setup computer and document profiles to receive copies of your ASNs, view the File Status to verify the file transfer.

Facility Information							
Facility	<< ALL >>						
Ship To	<< ALL >>						

Shippers							
Edit	Publish	History	Delete	Shipper Number	Creation Date	Ship From	
			<input type="checkbox"/>	109	04-18-2006 11:59:15 AM CEST	SF121	

如你需要改变 ASN 数量时，点击行信息中的铅笔符号。

Shipper					
Shipping Information					
Facility	Ship To	Supplier	Ship From		
Laval La Croix des Landes BP4149 53941 St BERTHEVIN FRANCE	Laval La Croix des Landes BP4149 53941 St BERTHEVIN FRANCE	COMISA S.P.A 5 VIA GIANNI 15045 SALE PIEMONTE ITALY	COMISA S.P.A 5 VIA GIANNI 15045 SALE PIEMONTE ITALY		
Header Information					
Shipper Number	152	Ship Date & Time	15.02.2006 16:36:22 CET		
Freight	COLLECT	Expected Arrival Date & Time	18.02.2006 16:36:22 CET		
AETC		AETC Responsibility			
Vehicle Number		Transport			
Route Code		Dock			
SCAC		Test or Production	PROD		
Pro Number		Remarks			
Bill of lading number					
		<input type="button" value="Edit"/>	<input type="button" value="AETC Request"/>		
Line Items					
Line Item	Delete	Customer Part Number	Quantity Shipped	UoM	Purchase Order
	<input type="checkbox"/>	163979	100	PC	5500013869
		<input type="button" value="Add Line Item"/>	<input type="button" value="Delete Line Items"/>		

修正数量后再保存，或删除这一项目。

Shipper Line Item

Part Information

Customer Part	163979	Supplier Part	
PD Number	5500013869		

Line Item Information

Ship Quantity	<input type="text" value="100"/> PC	Net Weight	<input type="text" value="0.039"/> KG
Engineering Level	<input type="text"/>	Model Year	<input type="text"/>
Pull Signal	<input type="text"/>	PO Line Num	<input type="text"/>
Lot No.	<input type="text"/>		
CUM Shipped (YTD)	<input type="text"/>		
Remarks	<input type="text"/>		

Requirements

Ship Qty	Req Qty	Start Date	End Date	Shipped to Date	Freq	Pull Signal	Engineering Level	Model Year	PO Number	Release
100	8,600	23.01.2006	23.01.2006	0	Daily				5500013869	87
0	9,999	30.01.2006	30.01.2006	0	Daily				5500013869	87

如你需要增加一个零件时，点击“Add Line Item”。

Shipper

Shipping Information

Facility	Ship To	Supplier	Ship From
Laval La Croix des Landes BP4149 53941 St BERTHEVIN FRANCE	Laval La Croix des Landes BP4149 53941 St BERTHEVIN FRANCE	COMISA S.P.A 5 VIA GIANNI 15045 SALE PIEMONTE ITALY	COMISA S.P.A 5 VIA GIANNI 15045 SALE PIEMONTE ITALY

Header Information

Shipper Number	152	Ship Date & Time	15.02.2006 16:36:22 CET
Freight	COLLECT	Expected Arrival Date & Time	18.02.2006 16:36:22 CET
AETC		AETC Responsibility	
Vehicle Number		Transport	
Route Code		Dock	
SCAC		Test or Production	PROD
Pro Number		Remarks	
Bill of lading number			

Line Items

Line Item	Delete	Customer Part Number	Quantity Shipped	UoFM	Purchase Order
<input type="text" value="1"/>	<input type="checkbox"/>	163979		100 PC	5500013869

选择零件号，输入你所发运的零件数量，并输入发运的净重，点击“Add”按钮。

Shipper Line Item

Part Selection

Customer Part: 163983 | 5500015601 Supplier Part: 163983

Line Item Information

Ship Quantity: 240 PC Net Weight: 0.0 Kg

Pull Signal:

Lot No.:

CUM Shipped (YTD):

Remarks:

Requirements 01 to 1 of 1

Ship Qty	Req Qty	Start Date	End Date	Shipped to Date	Freq	Pull Signal	Release
240	240	04.12.2006	04.12.2006	0	Daily		111

第二步：重新发送 ASN。

当所有的零件数量被修正、增加或删除时，点击“Publish”

Shipping Information

Facility	Ship To	Supplier	Ship From
Laval La Croix des Landes BP4149 53941 St BERTHEVIN FRANCE	Laval La Croix des Landes BP4149 53941 St BERTHEVIN FRANCE	COMISA S.P.A 5 VIA GIANNI 15045 SALE PIEMONTE ITALY	COMISA S.P.A 5 VIA GIANNI 15045 SALE PIEMONTE ITALY

Header Information

Shipper Number	152	Ship Date & Time	15.02.2006 16:36:22 CET
Freight	COLLECT	Expected Arrival Date & Time	18.02.2006 16:36:22 CET
AETC		AETC Responsibility	
Vehicle Number		Transport	
Route Code		Dock	
SCAC		Test or Production	PROD
Pro Number		Remarks	
Bill of lading number			

Line Items

Line Item	Delete	Customer Part Number	Quantity Shipped	UoM	Purchase Order
<input type="text"/>	<input type="checkbox"/>	163979	100	PC	5500013869

4.5 如何完全的取消 ASN

提醒：

当你需要取消一个 ASN 时，请及时通知Tenneco 收货的工厂。在SWEB 中取消ASN 将不会自动的从Tenneco 的ERP 系统中删除。在许多情况下，只能手工删除。

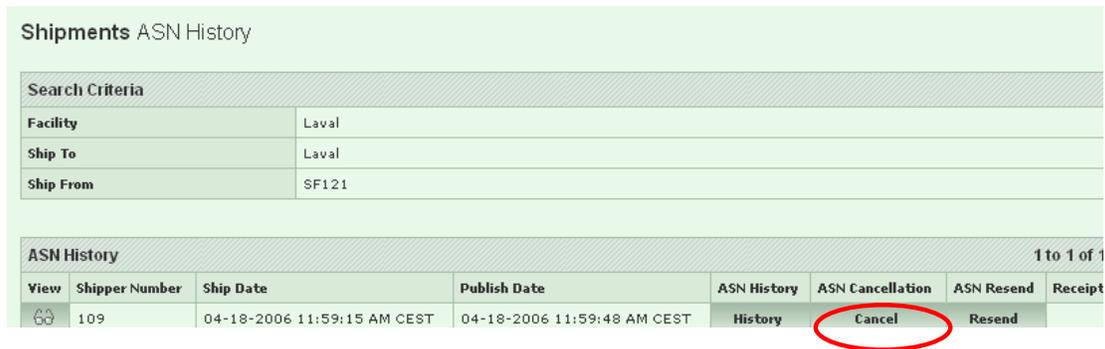
问题：

在一个 ASN 被发送后，供应商注意到 ASN 有错误，或 ASN 不应该被发送时，需要取消 ASN。

如何做：

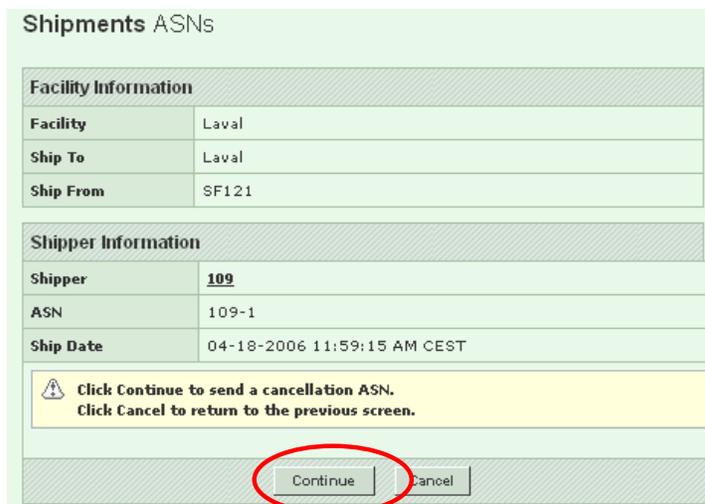
第一步：取消 ASN。

进入菜单：Shipment/View ASN's，并点击特定 ASN 的“Cancel”按钮。



Shipments ASN History							
Search Criteria							
Facility	Laval						
Ship To	Laval						
Ship From	SF121						
ASN History							
View	Shipper Number	Ship Date	Publish Date	ASN History	ASN Cancellation	ASN Resend	Receipt
	109	04-18-2006 11:59:15 AM CEST	04-18-2006 11:59:48 AM CEST	History	Cancel	Resend	

点击“Continue”取消 ASN，并且屏幕回到“Shipper View” 状态。

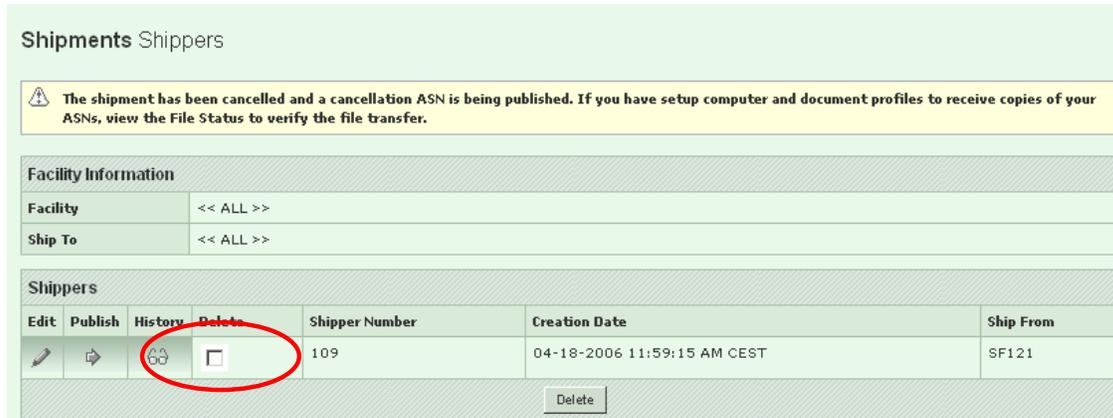


Facility Information	
Facility	Laval
Ship To	Laval
Ship From	SF121

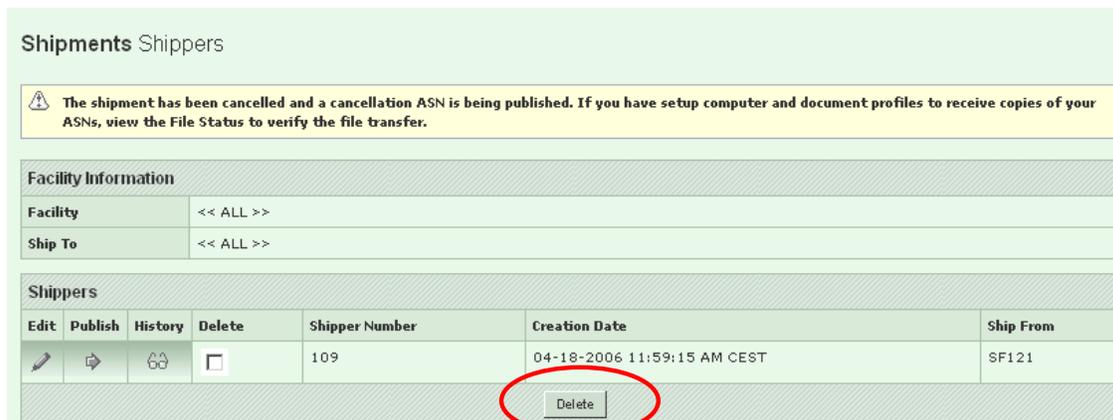
Shipper Information	
Shipper	109
ASN	109-1
Ship Date	04-18-2006 11:59:15 AM CEST

Click Continue to send a cancellation ASN.
Click Cancel to return to the previous screen.

点击行信息中小方框。



点击删除按钮。



当完全取消一个 ASN 和 Shipper 时，该 ASN 所对应的需求将会退回至“Demand View”状态。在对 ASN 信息进行更新后，可以重新发送 ASN。

4.6 如何查看未发送的 ASN(Open Shippers).

问题：

所有处于 Open 状态，未被发送的发运（已核对或未核对）储存于 SWEB 系统中可以被编辑。每天查看所有 Open 状态的发运是非常重要的，因为每一个发运中被分配的数量将减少欠发数量。可以将天纳克的需求数与供应商的欠交数量可以进行对比，以发现差异。如不定期的进行核对，很可能造成漏发货，以及由此而产生的空运费用。

如何做：

进入 Shipment/View Shippers. 点击“Continue”



编辑、发布或删除发运。

Shipments Shippers

Facility Information						
Facility	<< ALL >>					
Ship To	<< ALL >>					
Shippers						
Edit	Publish	History	Delete	Shipper Number	Creation Date	Ship From
				109	04-18-2006 11:59:15 AM CEST	SF121

The 'Edit', 'Publish', 'History', and 'Delete' icons in the first row of the 'Shippers' table are circled in red.

5. 接收

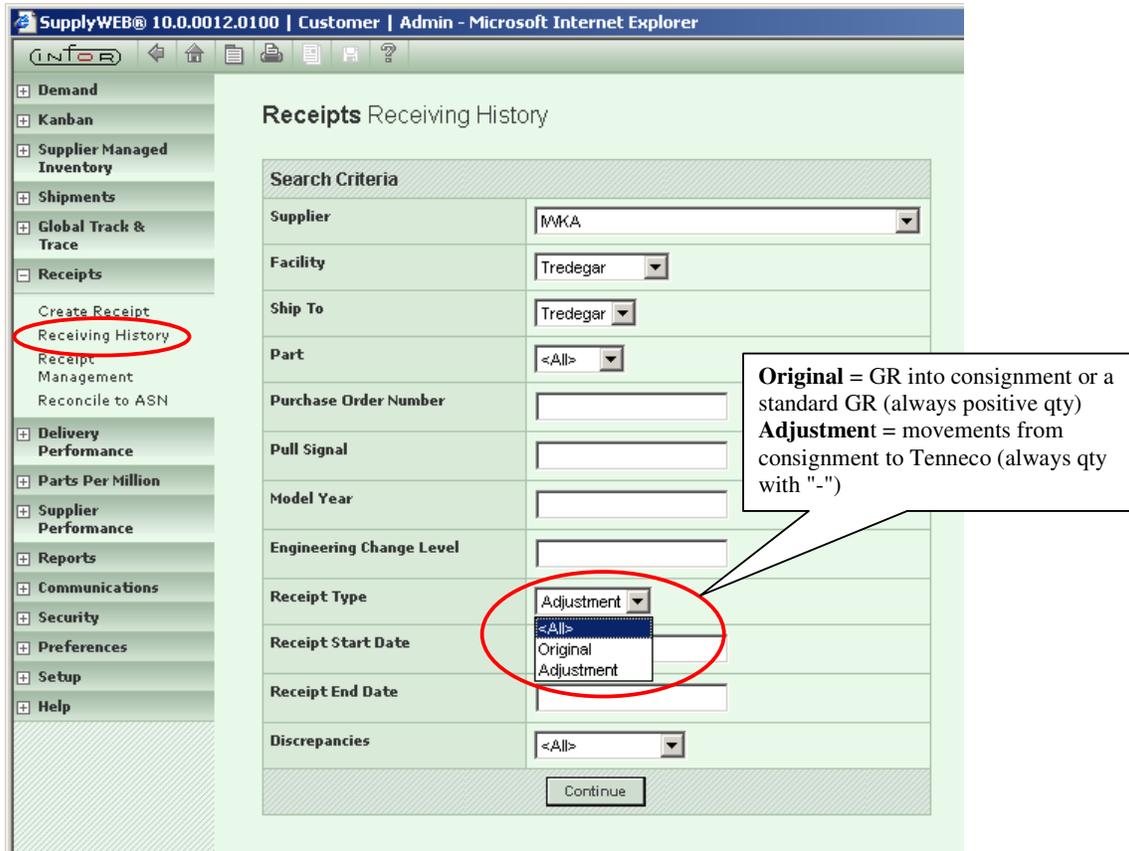
5.1 如何查看 Consignment 货物的使用。

问题：

Consignment 供应商需要查看被 Tenneco 所消耗的零件的名称和数量。

如何做：

进入 Receipts/ Receiving History. 进行选择，并点击“Continue”按钮。



当选择“Original”时，收入 Consignment 的零件的数量会被显示；当选择“Adjustment”时将显示从 Consignment 移入 Tenneco 的零件数量。

Search Criteria					
Supplier	Facility	Ship To	Receipt Start Date	Receipt End Date	
IWKA	Tredegar	Tredegar			
Search Results					
View	Part	Total Received Quantity	Total ASN Quantity	Last Receipt Date	Number of Receiving Discr
	253769	-3 234	0	11.08.2008	7
	253920	-1 296	0	11.08.2008	4

Total qty by PN for Adjustment = moved from consignment to Tenneco within the selected period

Receipts Receiving History

Search Criteria								
Supplier	Facility	Ship To						
IWKA	Tredegar	Tredegar						
253769 : Flex Joint								
Total Received Quantity	Total ASN Quantity	Last Receipt Date						
-3 234	0	11.08.2008						
Receipts								
Receipt Date	Receipt Number	Receipt Type	Received Quantity	ASN Quantity	Shipper Number	Bill of Lading Number	PO Number	Pull Signal
11.08.2008	TA4902052597550001956010	Adjustment	-462	0			5500019560	
11.08.2008	TA4902056601550001956010	Adjustment	-462	0			5500019560	
08.08.2008	TA4902043558550001956010	Adjustment	-462	0			5500019560	
08.08.2008	TA4902044846550001956010	Adjustment	-462	0			5500019560	
08.08.2008	TA4902046300550001956010	Adjustment	-462	0			5500019560	
07.08.2008	TA4902035648550001956010	Adjustment	-462	0			5500019560	
07.08.2008	TA4902035650550001956010	Adjustment	-462	0			5500019560	
⚠ Receipt with no matching ASN								

Note: A red box highlights the 'Received Quantity' column in the Receipts table. A callout box points to the 'Total Received Quantity' field, stating: 'All movements (from consignment in this example) within the selected period'. Another callout box points to the 'Total qty' field, which is circled in red.

注意：

只有客户的 ERP 系统进行更新时 SWEB 中的信息才会更新。如 SWEB 没有正确的显示物料的移运状态时，请及时于与客户联系

6. 交付的表现

缩写:

ASN.....Advanced Shipping Notice 预先发运通知

DPR.....Delivery Performance Report 交付表现报告

ID.....Identification 代码

GR.....Goods Receipt 货物的接收

PO.....Purchase Order 采购定单

SMI.....Supplier Managed Inventory 供应商管理库存

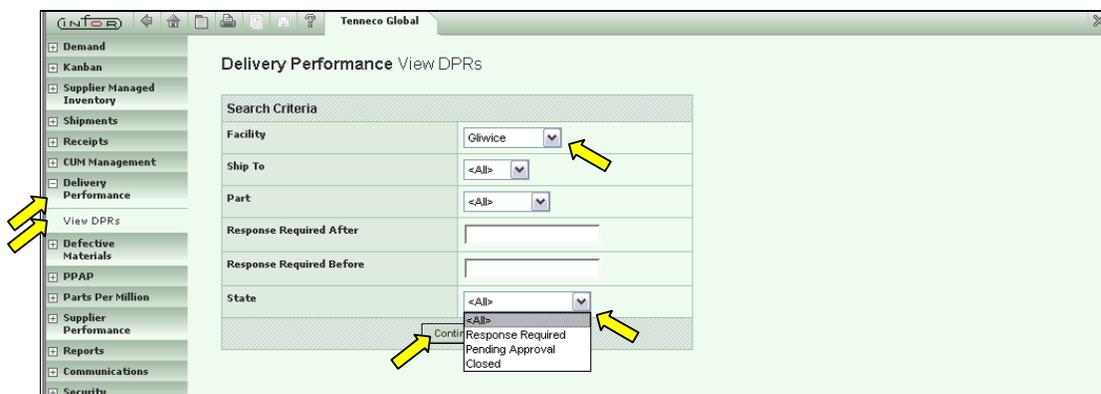
S-WEB.....SupplyWEB

6.1 如何回复 DPR

如何做：

进入 Delivery Performance> View DPR's

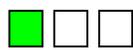
在“Facility”选项中，请确保选择所需的工厂。选项 State 将允许显示不同状态的 DPR，这些状态有“Response Required, Pending Approval, Closed” DPRs or 所有存在的 DPR。继续处理，请点击“Continue”。



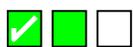
屏幕会出现两个索引条。在第一个索引条“Open DPR's”，所有由客户创建的、发布的 Open 状态的 DPR 将会被显示。选择第二个索引条，所有 Closed 状态的 DPR 会被显示。

下面是以图示化的方式来显示 DPR 的状态，总体上有四种不同的状态。

准时



DPR 被创建，但还没有被发布。



由客户创建并发布，正等待供应商的回复。



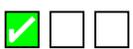
DPR 被创建、发布和回复，现在正等待客户的再次审核。

延迟



如供应商没有在要求的时间内回复客户，空格将会变成红色

按时完成



由客户创建，并发布。



如供应商在所要求的 Due Date 之前对 DPR 进行回复，一个带勾的绿色方格会显示。



客户（准时）的接受供应商回复。



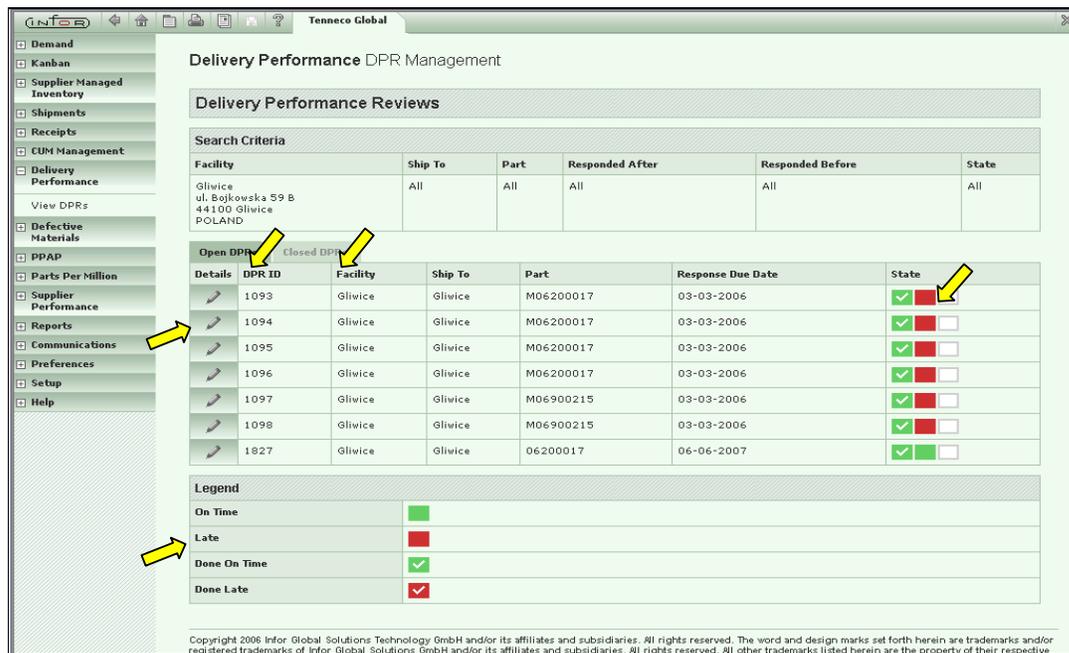
客户接受（但未准时）供应商的回复。

延迟完成

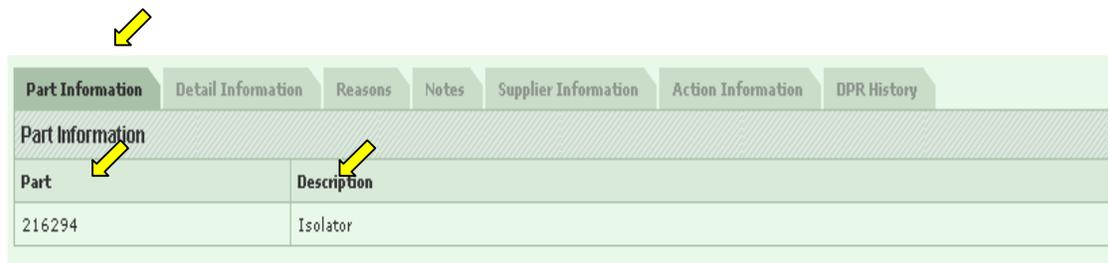


如果供应商在规定的日期之后采取纠正措施，一个带钩的红色框会显示

为了查看某一问题的细节，可以点击屏幕左边的铅笔图标。你看到问题的细节，并编辑 DPR，如增加一些评注或文件。



DPR 细节屏幕被分成七个信息块，其中 Part Information 包含了零件的名称和描述。



在 Detail information 中包含了 DPR 的 ID、采购单号，需要的交付日期和交付数量。Issue Date 是 DPR 的创建日期，它是评估 DPR 状态的最重要的信息。下面这是一个已经发布的 DPR 的例子。



在原因信息框中显示问题出现的原因。在如下的例子中问题出现的原因是交付早于需要的日期，属于不符合要求的多交付。ASN 也会汇报这一错误。在 Demerits 中会显示事先设定好的缺失分数。在如下的例子中供应商总计的缺失分为 12 分。

Reasons		
Code	Description	Demerits
ASN4	ASN (MEDIUM SEVERITY)	4
DLD4	Early delivery date (MEDIUM SEVERITY)	4
DLQ4	Over delivery quantity (MEDIUM SEVERITY)	4
Totals		12

在 Notes 选项中显示了供应商输入的信息，如对 DPR 的说明。依据这些信息，供应商就能够采取正确的改进措施，以避免在今后在出现 DPR。

Notes	
A - No ASN done into supply web B - According to the releases of 20.5.08 you should send 0 pcs, you send 3240 pcs	
<input type="button" value="Update"/>	

Supplier Information，供应商信息用于显示供应商的联系人。以下的由客户输入、并提交，供应商必须在规定的日期之前回复。

Supplier Information			
Contact Name	my supplier contact Name	Phone	Phone
Response Required	Yes	Contact Date	
Response Due	06-01-2008		

Action Information 信息栏中供应商能进行回复。在 Corrective Action 文本框中输入改进措施。此外，供应商还可以在其中贴入照片或文件来支持改进措施。通过 Browse 选择文件后，点击 Attach file. 如需要删除文件，可点击 Delete File.

最后的信息框 DPR History 将会显示 DPR 在客户处创建的详细信息。

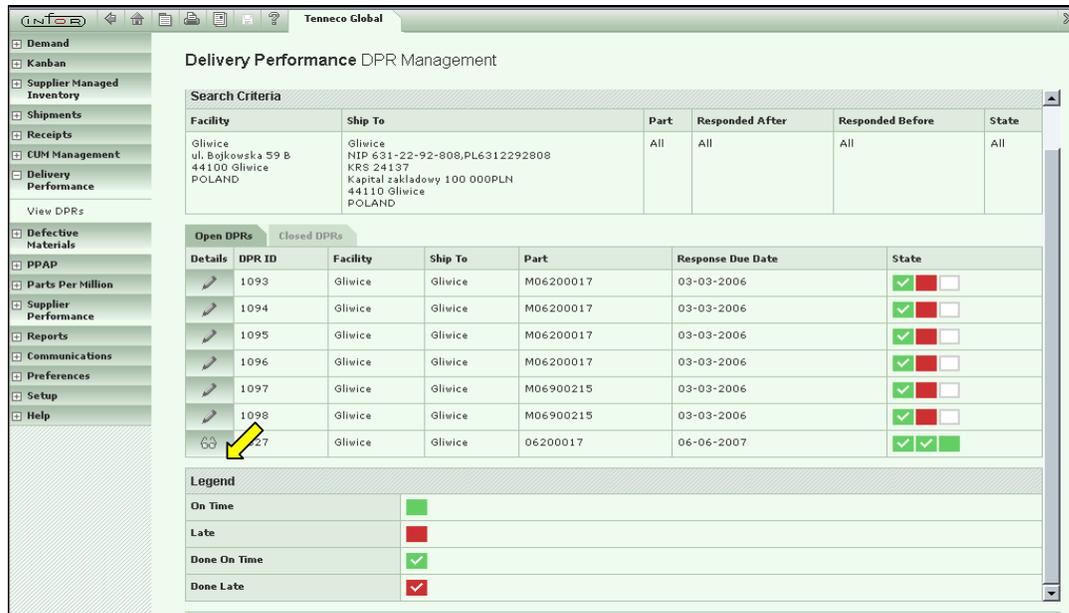
最后是更新 DPR，并将它发送给客户查看。可以点击“Update”来完成这一操作。

作为结果，一个新的输入会显示在 DPR History 信息框中。如下图显示，会增加一个状态行，显示相应的改进措施已发往客户。

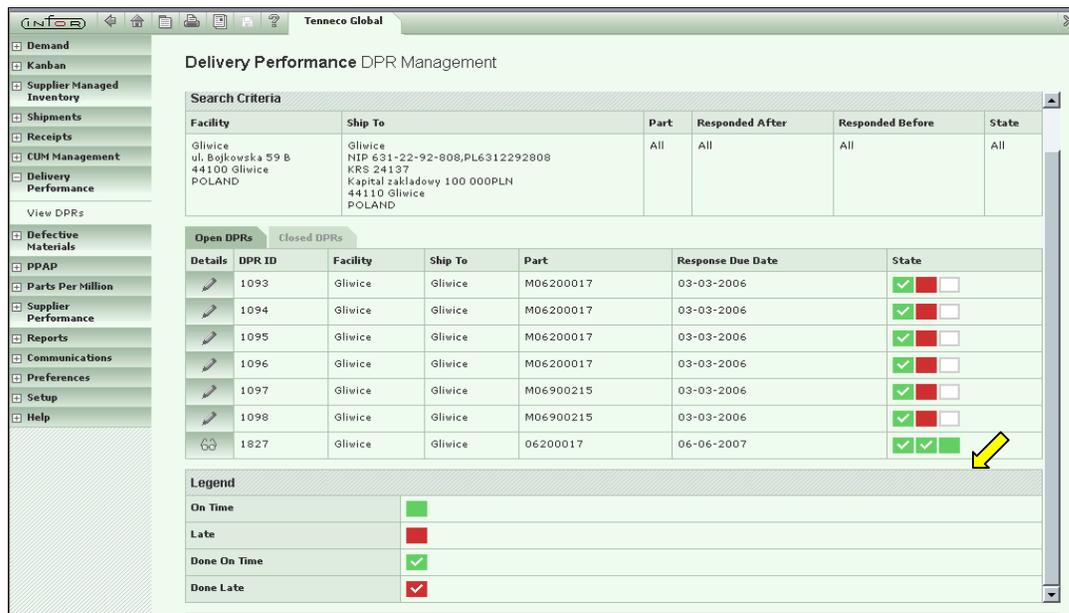
Facility	Ship To	Supplier
Gliwice ul. Bogkowska 59 B 44100 Gliwice POLAND	Gliwice NIP 631-22-92-808,PL6312292808 KRS 24137 Kapitał zakładowy 100 000PLN 44110 Gliwice POLAND	GASKET SP.ZO.O. 10 Wypocajynkowa street 43382 Bielsko-Biala POLAND

Date	Action	Responsible
06-05-2007	Created	Ralf Meyer
06-05-2007	Published	Ralf Meyer
06-05-2007	Correction Action Submitted	Gasket sp 200

同时 Open DPR 清单也会改变。供应商将不能编辑已发送给客户的 DPR，屏幕左边的铅笔符号也会变成眼镜符号。



同时，DPR 的状态也会改变。第二个方框变成带勾的绿框说明供应商已经回复。最后一个框变成绿色说明整个流和仍然是准时的。



这时 DPR 已经可以供 Tenneco 审核。改进措施可以被接受 (DPR 过程关闭) 或被拒绝。

7. 沟通

7.1 如何以 Email 附件的方式来接收释放的信息。

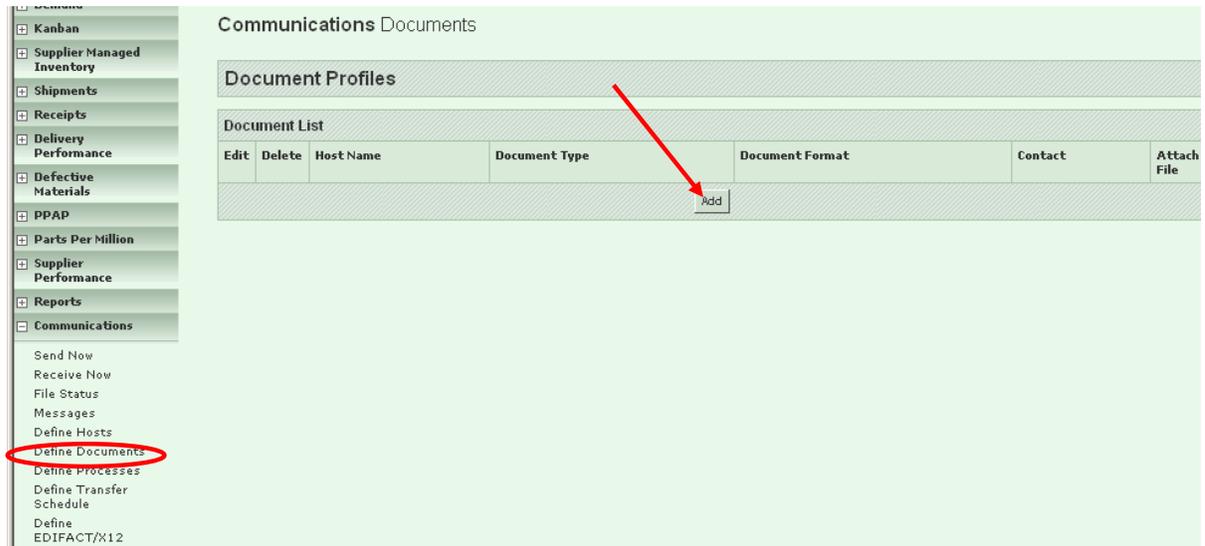
问题：

供应商需要通过 E-mail 附件的方式来接收客户释放的信息。

注意：对于欧洲工厂这一方式可以顺利接收，但是对于北美工厂来说，供应商可能收到重复的 E-mail，这是由于目前接口设置引起的。是否使用这一功能是由供应商决定的。

如何做：

进入 Communication/Define Documents， 点击“Add” 按钮。



在 Document Type 选项框中选择 “Material Release”，选择文件的格式，并在 Mark Field 选项框上打勾；最后选择联系人，并发送。

Communications Documents	
Document Profile	
Document Profile Details	
Host	None
Document Type	MaterialRelease
File Format	CSV
Attach File	<input checked="" type="checkbox"/>
Contact Name1	Turquais Industrie
Contact Name 2	<< Select contact >>
Submit Cancel	

注意：

当将文件储存到你的本地硬盘时，你需要手工的将文件的扩展名从 .mat 改进 .csv. 你只有在 Tenneco 发布新的定单时才会收到 E-mail.

8. 参考

事件管理控制器 Event Management Console (EMC)

事件管理控制器 (EMC) 如同是 SupplyWEB's 的主页。 在 EMC 中，客户和供应商能够快速的查看发运、发布采购订单、进行统计，以及例外事项的管理。你可以通过点击统计链接来查看详细的信息。

客户化 Customization

当你是一个初用者时，你可以对 EMC 进行配制，使信息的显示能符合你工作的需要。你可以对事件显示的优先级进行设置，哪些事件分为一类，以及定义在每一类中显示的订单。你也可以配制事件和产品组的关系。如你不对 EMC 进行配制，所有的与你职责有关的事件会被显示。

统计 Statistics

EMC 的统计将按照数据的类别进行分类，分为发布、采购订单、发运、接收、问题报告和账单。缺省的分类是以使用者定义的优先级来确定。通过点击 Category Tab，使用者可以选择不同的分类。

图表 Charts

在 EMC 中有些信息可以通过图表的方式显示。这些图表通过目示化的方式来显示统计信息。如需要查看图表、可以点击“View as Chart”来显示。

EMC 的定义

Release 发布：

Past Due – 发布 (Release) 在当前日期前已过期，对此你没有安排发运。

Due Today – 发布 (Release) 在今天过期，对此你没有安排发运。

Due Within 7 Days – 发布 (Release) 将会在今后的 7 天内过期，对此你没有安排发运。

Emergency Requirements – 紧急需求，是由你的客户以手工方式输入的当前需求。

Exceeded Net Change – 目前计划的需求超出了你的临界点。

SMI Part Over Suggested Quantity – 通过 SMI 方式供货零件的库存水平目前高于建议的库存水平。

SMI Part Under Suggested Quantity -通过 SMI 方式供货零件的库存水平目前低于建议的库存水平。

Purchase Order 采购定单

只有当客户使用采购定单模块时，采购定单表才会显示。

Past Due – 采购定单在当前日期以前已经到期，但没有安排发运。

Due Today – 采购定单在当前日期到期，但是没有安排发运。

Due Within 7 Days – 在今后 7 天将会到期的采购定单，目前没有安排发运。

Unviewed – 目前，你还没有查看的采购定单。

With Rejected Items - 包含了过去 7 天中被拒绝的项目的采购定单。

With Backordered Items – 包含了过去 7 天中未完成项目的采购定单。

Shipment 发运

Staged Shipments – 发运已经创建，但是没有发布。

ASN Published Today – 当天发送 ASN 的发运。

ASN Published Past 7 Days – 在过去的 7 天中发布 ASN 的发运。

Receipt 接收

只有当你的客户使用接收模块时，接收的表单才能显示。

Published Today – 客户今天发送的接收。

Published Past 7 Days – 客户在过运 7 天中发送的接收。

Rejected – 客户在过去的 7 天中确认的接收，其中包括被拒收项目。

Receiving Discrepancies - 客户在过去 7 天中确认的接收，其中包括了与所发送的 ASN 的差异。

Messages 信息：

未阅读的信息 – 仅仅是信息，没有链接。

Problem Reporting 问题报告

DPR's With Response to Be Reviewed. – 查看你已有行动方案的 DPR，对此你所对应的采购员还没有接受或拒绝。

DPR's Response Past Due – DPR 还没有被回复，但在当前日期前需要回复。

DPR's Rejected – 对于 DPR 的改进措施，客户已经拒绝。

Alerts 预警

预警：

作为一个个人使用者，你可以订购和客户化各种事件的警告，这些警告可以通过不同的产品组或者限度等级来设定。当事件发生时，信息就会发送到你设定好的邮件信箱。

预警的定义：

供应商的使用者可以选择对下列事件进行报警。当你选择了预警后，当事件发生后一个信息就会发送到你的邮箱。

系统管理员会对你的客户、工厂、接收地和启运地进行限制；你只能收到未被限制的事件的预警。如你的系统管理员未进行限制，你将会收到所有客户、工厂、发运地和启运地的预警。

需求预警：

Requirement Manually Deleted – 被选择时，当你的客户从目前的计划中手工取消需求而未发布新的 Release 时，系统会给你发送预警。

Requirement Manually Added / Changed – 被选择时，当你的客户在当前需标计划中手工增加一个需求，或更改需求的数量而没有发布新的 Release。

Requirement Rejected – 被选择时，当供应商的拒绝一个，或多个需求时，系统将发出预警（这一选项只有你的客户充计你对需求进行拒绝时才有效）。

Net Change Threshold Exceeded- 被选择时，当目前的需求与前期需求的差异超过规定的临界值时，系统会发出预警。通过编辑预警你可以建立每个产品组的差异临界值。

Shipment with Cancelled Schedules – 被选择时，当客户计划的变化影响到等待发运的物料时系统会发出预警。

Shippers Adjusted with Fulfillment – 被选择时，一个等待或在途的发运被客户更新的计划所影响时，系统会发出预警。

Net Demand, Shipment ID Not Found – 被选择时，当一个需求发布到 SupplyWEB，但时发货人的 ID 没能在 SupplyWEB 中找到。

New Part – 被选择时，当客户在 SupplyWEB 中加入新的产品号时系统会预警。新产品号的信息可以在 Define Parts 模块中进行设置，并可以加入产品组中。

Metrics 预警：

只有当你的客户使用 Metrics 模块时才能显示计量单位预警。

Metrics Published – 选择时，当你的客户发布 Metrics 报告时，系统会发出提醒。

Kanban Alert 看板预警：

只有你的客户使用看板模块时才能出现看板预警。

Emergency Signal Sent – 选择时，当客户创建、或发送紧急看板时系统会发出预警。

DPR 预警

只有当客户使用 DPR 模块时，DPR 的预警才会显示。

DPR Published – 选择时，当客户发布 DPR 时系统会提示预警。

DPR Response Accepted – 选择时，当客户接受一个 DPR 时系统会发出预警。

DPR Response Rejected - 选择时，当客户拒绝一个 DPR 时系统会发出预警。

DPR Response Past Due – 选择时，当在当前目前有预期未回复的 DPR 时，系统会发出预警。

DPR Response Requirement – 选择时，当客户发布一个 DPR，并要求回复时系统会发出预警。

SMI 预警

SMI Part Above Maximum Level – 选择时，当前 SMI 中的库存水平高于最大库存水平时，系统会发出预警。

SMI Part Below Minimum Level – 选择时，当前 SMI 中的库存水平低于最低库存水平时，系统会发出预警。

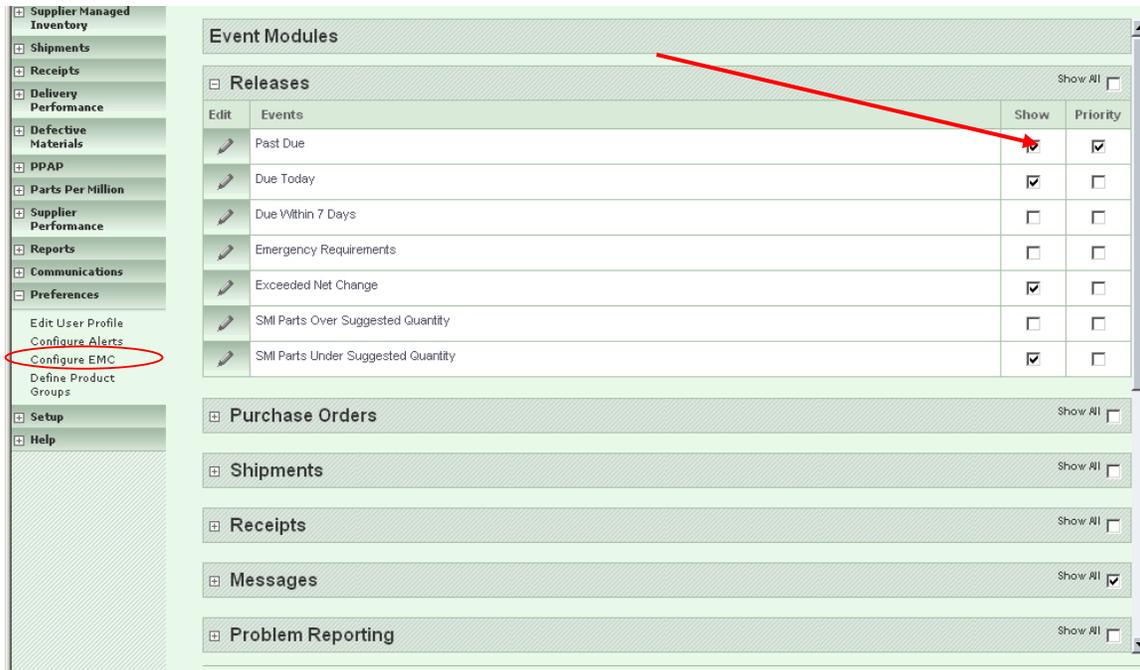
8.1 如何配制 EMS 的建议

问题：

通过 EMC 你可以快速的查看重要的例外。

如何做：

进入 Preferences/Configure EMC. 进入这一模块中进行选择。



调整 Positioning, 并点击 Submit 按钮。



建议的供应商 EMC 项目

发布 Releases:

- Past Due,
- Due Today,
- SMI Part Over Suggested,
- SMI Parts Under Suggested Quantity,

发运 Shipments

- Staged Shipments,

接收 Receipts

- Receiving Discrepancies,

问题报告 Problem Reporting

- DPR's with Response to Be Reviewed,
- DPR's Response Past,
- DPR's Rejected,

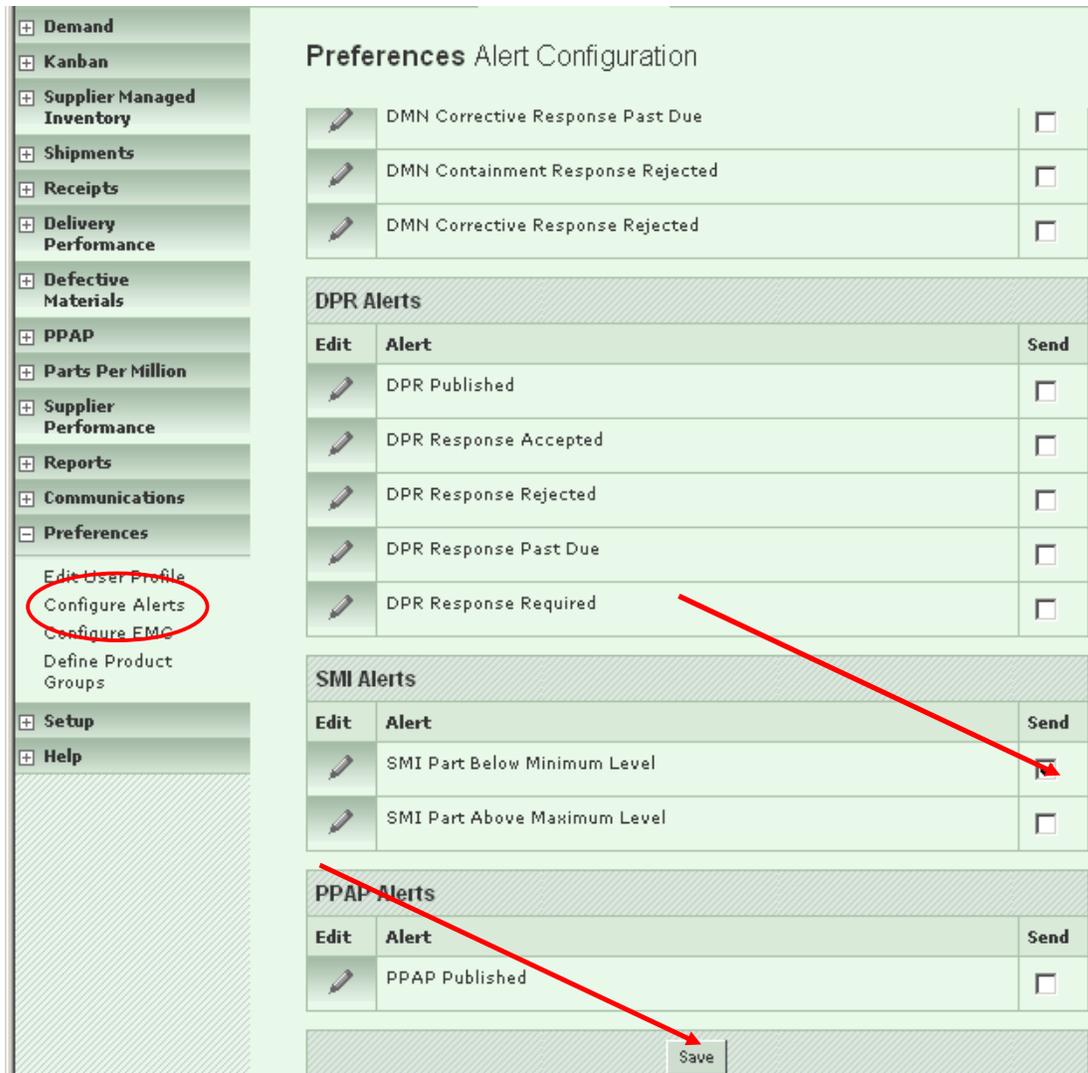
8.2 如何配制警报

问题：

SupplyWEB 通过与你的 Email 账号相连来发布警报 ,这样你就不需要登录程序就可以查看你账号中的信息。

如何做：

进入 Preference/Configure alert. 选择 alert , 并点击 save.



建议的供应商警报配制如下。

Metrics 预警

- Metrics Published

看板预警

- Emergency Signal Sent

DPR 预警

- DPR Published
- DPR Response Rejected
- DPR Response Past.
- DPR Response Required

SMI 预警

- SMI Part Below Minimum Level

9. 建立

9.1 如何输入零件的重量和包装信息。

问题：

如果零件的重量或包装信息没有维护，供应商将不能够发送任何的 ASN。为了对发运进行有效的校对，系统将给出如下的错误提示。

 Net Weight must be entered for Line Item with part No 228800 and 5500013756.

 No Detail Containers found for Line Item with part No 228800 and 5500013756.

如何作：

方法一：

零件的重量和包装的信息在创建发运时输入。

Header Information						
Shipper Number	108	Ship Date & Time	06.11.2006 12:29:24 CET			
Freight	COLLECT	Expected Arrival Date & Time	07.11.2006 12:29:24 CET			
AETC		AETC Responsibility				
Vehicle Number		Transport	Supplier Truck			
Route Code		Dock				
SCAC		Test or Production	PROD			
Pro Number		Remarks				
Bill of Lading number						

Line Items						
Line Item	Delete	Containers	Customer Part Number	Quantity Shipped	UofM	Purchase Order
	<input type="checkbox"/>		228800	2 273	PC	5500013756

通过点击行信息中 Edit 按钮(铅笔符号)，可以输入发运货物的总净重，然后点击“Save”。对于今后的发运 SWEB 系统将自动的使用这些信息。

Shipper Line Item

Part Information

Customer Part	228800	Supplier Part	
PO Number	5500013756		

Line Item Information

Ship Quantity	2 273 PC	Net Weight	0 KG
Engineering Level		Model Year	
Pull Signal		PO Line Num	
Lot No.			
CUM Shipped (YTD)			
Remarks			

[View Requirements](#)

Requirements

Ship Qty	Req Qty	Start Date	End Date	Shipped to Date	Freq	Pull Signal	Engineering Level	Model Year	PO Number	Release
1 000	1 000	13.11.2004	13.11.2004	0	Daily				5500013756	4
773	773	03.10.2005	03.10.2005	0	Daily				5500013756	4
500	500	10.10.2005	10.10.2005	0	Daily				5500013756	4

[Save](#) [Delete](#) [Cancel](#)

当需要将包装物加入零件时，点击“Container” 行中的 edit 按钮。选择包装物的编码，输入重量、每一包装的装载数量，点击“Save”。

Line Item Container List

Containers

The total container quantity does not match the shipping quantity for this line item.

Total container qty = 0 ship qty = 2273.

Shipper Information

Facility	Ship To	Shipper No.	Ship Date
Rybnik OE	Rybnik OE MFG	108	06.11.2006 12:29:24 CET

Part Information

Customer Part Number	Qty Shipped	UoM
228800	2 273	PC

Loose Container Information

Container Code	Tare Weight (Kilograms)	Units Per
Container	10	100

Note: The values for this record will become the packaging defaults for this container when saved.

[Save](#) [Cancel](#)

如发运的数量超过一个包装箱的装载量，点击“Add” 按钮。

Line Item Container List

Containers

The total container quantity does not match the shipping quantity for this line item.

Total container qty = 100 ship qty = 2273.

Shipper Information

Facility	Ship To	Shipper No.	Ship Date
Rybnik OE	Rybnik OE MFG	108	06.11.2006 12:29:24 CET

Part Information

Customer Part Number	Qty Shipped	UoM
228800	2 273	PC

Loose Container List

Edit	Container Code	Tare Weight (Kilograms)	Units Per
	<input type="checkbox"/> Container	10	100

Line Item Container List

Containers

Shipper Information

Facility	Ship To	Shipper No.	Ship Date
Rybnik OE	Rybnik OE MFG	108	06.11.2006 12:29:24 CET

Part Information

Customer Part Number	Qty Shipped	UoM
228800	2 273	PC

Loose Container List

Edit	Container Code	Tare Weight (Kilograms)	Units Per
	<input type="checkbox"/> Container	85	73
	<input type="checkbox"/> Container	85	100
	<input type="checkbox"/> Container	85	100
	<input type="checkbox"/> Container	85	100
	<input type="checkbox"/> Container	85	100
	<input type="checkbox"/> Container	85	100
	<input type="checkbox"/> Container	85	100
	<input type="checkbox"/> Container	85	100
	<input type="checkbox"/> Container	85	100

方法二：

进入 Setup/Parts. 点击需要输入重量和 (或) 匹配包装物的零件左边的编辑按钮。

Setup Parts

Edit	Customer Part	Customer Part Description	Supplier Part	Supplier Part Description	Packaging Defined
	216073	BAFFLE			<input checked="" type="checkbox"/>
	216076	END PLATE	aaa		
	218436	END PLATE			<input checked="" type="checkbox"/>
	218437	BAFFLE LH			<input checked="" type="checkbox"/>
	218439	BAFFLE RH			
	219914	ENDPLATE RH			
	219915	ENDPLATE INLET			
	227647	BAFFLE LH			
	227799	BAFFLE RH	352		
	228797	Baffle - Chevy niva	512		

Showing Page 1 of 3

通过点击 edit ，输入一个单位零件的重量。如需要对一个产品匹配包装物时，点击 Add 按钮，并输入所有的信息。

Setup Parts

Part 218439

Customer Part Information

Customer Part Number	218439	Unit of Measure	PC
Description	BAFFLE RH		

Supplier Part Information

Supplier Part Number		Part Weight	
Weight Unit of Measure		AQP	No
Description			

Packaging Information

Edit	Facility	Ship To	Std. Qty.	Detail Container	Master Container		
				Type	Units Per	Type	Units Per

9.2 如何设置条码的标签。

问题：

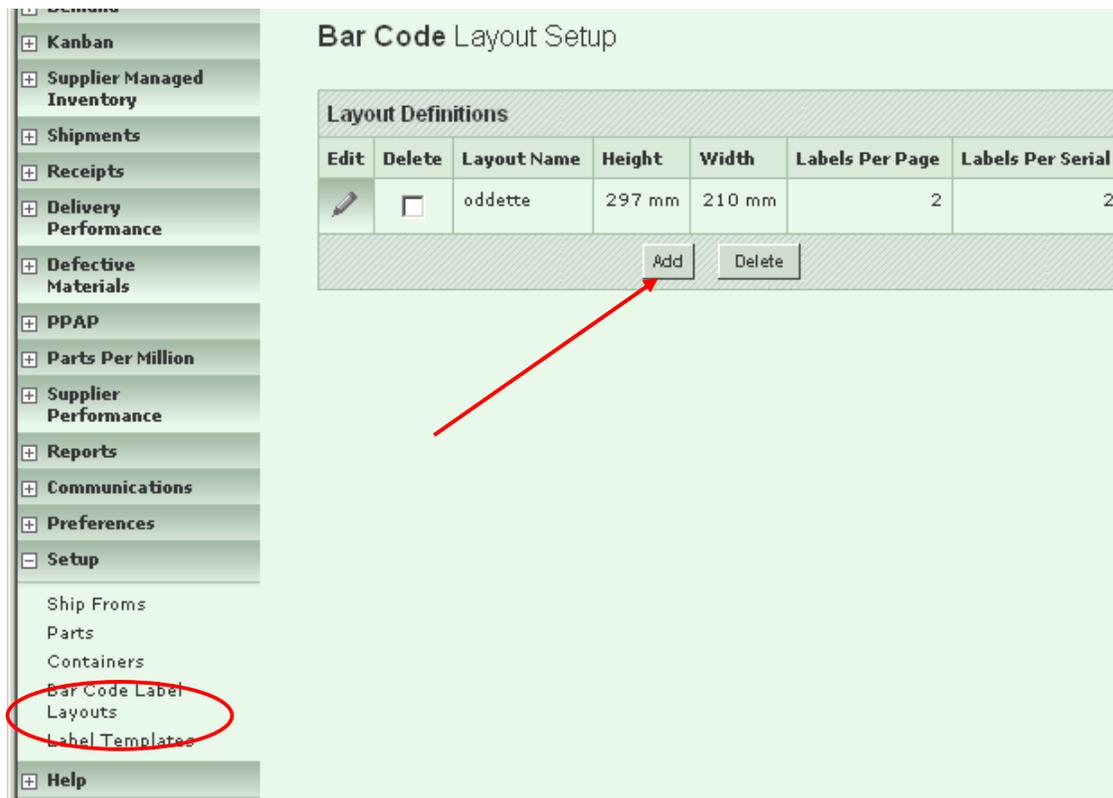
使用 Adobe PDF 的标准，使用者可以通过 PDF 的文件格式来打印包装条码。按照客户对系统的配制、主数据等，详细的包装标签能够被打印出来。不仅普通的标签能打印，系统也支持海关需要标识的打印。标识文件储存在系统中直到相关的历史记录被清除。

如何做：

第一步：定义标签的格式。

在创建标签之前，你首先需要设置标签的布局。标签的布局将决定如何标签如何打印。在布局创建中你可以设置边距、队列数、每一页的标签打印数，以及页的方向。在模板中，你可以创建一个或多个标签的布局。

进入 Setup/Bar Code Label Layout，点击“add”按钮。



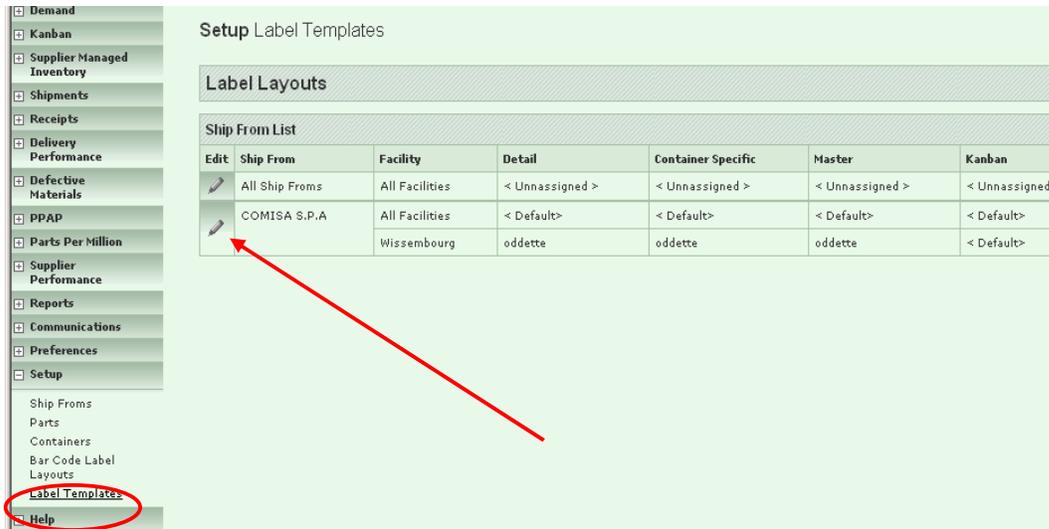
输入布局的名称，尺寸的单位、纸张的大小、页需的布局。如你需要查看标签布局，选择该标签，并点击“Print Preview”。完成后，点击“Submit”按钮。

Bar code Label Layout Setup	
Layout Name	<input type="text" value="oddette"/>
Unit Of Measure	<input type="text" value="mm"/>
Select Label	<input type="text" value="Master - Odette-Standard.xml"/>
Label Stock Paper Size	
Height	<input type="text" value="297.00"/>
Width	<input type="text" value="210.00"/>
Label Layout On A Page	
Top Margin	<input type="text" value="10.00"/>
Left Margin	<input type="text" value="10.00"/>
Columns Per Page	<input type="text" value="1"/>
Space Between Columns	<input type="text" value="0"/>
Rows Per Page	<input type="text" value="2"/>
Space Between Rows	<input type="text" value="0.00"/>
Labels To Print Per Serial	<input type="text" value="2"/>
<input type="button" value="Print Preview"/> <input type="button" value="Submit"/> <input type="button" value="Cancel"/>	

第二步：将标签模板应用于工厂。

在打印标签以前，你必须选择标签的打印布局，这一选择可以是针对所在的工厂或特定的工厂。

进入 Setup/label Templates 点击位于 Ship-From 左边的 Edit 图标。



对每一个工厂定义打印布局、标签的类别，点击 Update 按钮。

